

# BB120

## Description

适用于制药瓶，收缩膜和各种工业包装薄膜  
不含爽滑剂和抗粘剂

LUPURE BB120 可用于“blow-fill and seal”机器，用于生产医用安瓿和瓶子。  
LUPURE BB120 可在109°C下，50分钟内进行灭菌。

## Application

制药瓶

物性名称	规格	条件	单位	BB120
<b>物理性能</b>				
熔指	ASTM D1238	190°C, 2.16kg load	g/10min	0.3
密度	ASTM D1505	Density-Gradient	g/cm <sup>3</sup>	0.925
<b>薄膜性能</b>				
拉伸断裂强度 (机器方向)	ASTM D882	500mm/min	kgf/cm <sup>2</sup>	270
拉伸断裂强度 (横向)	ASTM D882	500mm/min	kgf/cm <sup>2</sup>	220
断裂拉伸率 (机器方向)	ASTM D882	500mm/min	%	550
断裂拉伸率 (横向)	ASTM D882	500mm/min	%	650
落镖冲击强度	ASTM D1709	Method A	g	220
雾度(50微米)	ASTM D1003	50µm	%	7.2
<b>热性能</b>				
熔融峰值温度	LG Method	by DSC	°C	114
维卡软化点	ASTM D1525	A50	°C	102

## 通知

表格中的数值为典型值，不作为技术规范标准。树脂物性基于标准薄膜样品测试

发行日期：2025-09-25

本文件中涉及的资料、表述以及代表数值等信息仅为方便客户。LG化学对如下所示内容：(i)本文件中说明的结果源自最终消费 (ii)对于使用LG化学的材料、产品、举荐或提案的设计的安全性或实用性，不提供任何明示或暗示的保障或保证。另外，本文件中的所有内容均不具备法律约束力，特别是代表参数仅为参考数值，并非具有法律约束力的最低参数。个别用途中记录的LG化学的材料、产品、举荐或提案是否合适，由各用户本人决定，并由其承担相关的所有责任。为了证明使用LG化学的材料或产品制成的成品的安全性和最终消费状况下的使用合格性，请各用户必须执行及确认所有实验和分析。为了提升产品质量，可在未提前通知的情况下修改本文件中的资料及数值。